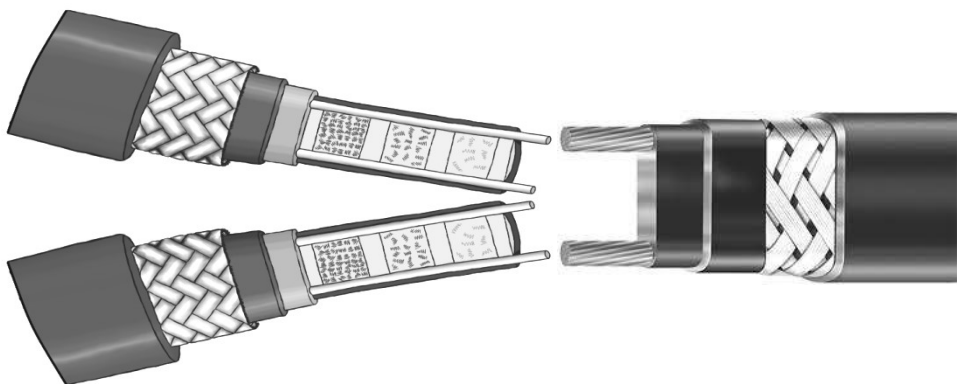


Sada T03

T rozbočovač – 2 x spojka a 2 x koncovka



Upozornění:

Při odizolování pláště a izolace kabelu dbáme, abychom neporušili jednotlivé žíly vodiče a opláštění. Minimální teplota pro úplné smrštění je 120°C. Bužírky nahřívejte od středu ke koncům. V koncovce musí být všechny vodiče vzájemně od sebe izolovány, nic se zde nespojuje!!

Čas na výrobu spojky cca 60 min.

Sada slouží výhradně pro rozbočení topných samoregulačních kabelů a jejich ukončení. Po ukončení spojování proveďte měření izolačního stavu.

Technické parametry smršťovací sady pro stavebnictví a lehký průmysl:

Topné samoregulační kabely o průměru	6 mm ² – 20 mm ²
Spojky pro vodiče L, N	0,5 – 1,5 mm ² 16 – 22 AWG
Spojky pro vodiče L, N	1,5 – 2,5 mm ² 14 – 16 AWG
Spojka sériová pro vodiče PE	4 – 6 mm ² na 1,5 - 2,5 mm ²
Středně silné bužírky s lepidlem odolné UV záření	
Provozní teplota:	-55°C až +110 °C
Poměr smrštění:	3:1
Minimální teplota pro úplné smrštění:	120 °C
Materiál bužírek:	Polyolefin
Vodotěsný spoj:	IP68
Izolační vlastnosti:	1kV

Vysoká izolační vlastnost a výborná mechanická ochrana

Sada obsahuje:

SB1 - izolační kroužek	3 ks	Ø 12 mm	20 mm
SB2 - izolační dutinka vodičů	3 ks	Ø 3 mm	20 mm
SB3 - izolační dutinka vodičů	3 ks	Ø 3 mm	40 mm
SB4 - izolační dutinka spojených vodičů	2 ks	Ø 9 mm	40 mm
SB5 - krycí plášť spojky	1 ks	Ø 16 mm	140 mm
SB6 - svrchní plášť	1 ks	Ø 33 mm	250 mm
SB7 - izolační dutinka koncovky	2 ks	Ø 12 mm	25 mm
SB8 - koncovka	2 ks		70 mm
L1 - redukční lisovací spojka PE	2 ks		1,5 – 2,5 mm ²
L2 - redukční lisovací spojka PE	1 ks		10 mm ²
VP1 - vulkanizační páska	2 ks		150 mm

Potřebné nářadí pro spojování:

nůž, horkovzdušná pistole, lisovací kleště pro spojky s izolací, štípací kleště, kleště do špičky, metr

Skladujte na místech chráněných proti povětrnostním vlivům v rozmezí teplot -30 až +30°C.

Důležité upozornění: obalový materiál odevzdejte do tříděného odpadu!



Návod na zhotovení T rozbočení topných kabelů:

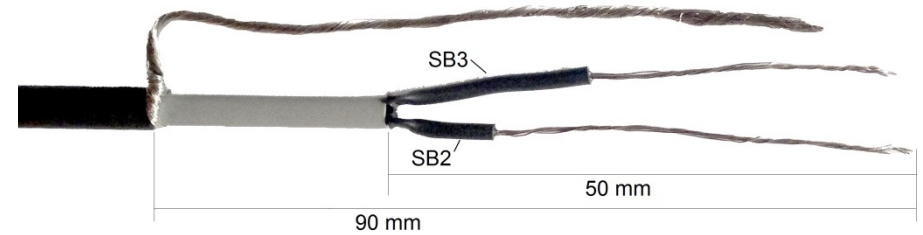
Na přívodní topný kabel nasuňte svrchní plášť SB6 a krycí plášť spojky SB5.

Odizolujte vrchní vrstvu topného kabelu v délce 90 mm.

Dbejte, abyste neprořizli ochranné opletení. Ochranné opletení stočte a vytvořte vodič pro připojení PE.

Jednotlivé žíly topného kabelu odizolujte 50 mm, tak aby nedošlo k poškození vodičů. Na jeden z vodičů nasuňte izolační dutinka vodičů SB2, na druhý SB3 a zafoukejte.

Obr. 1

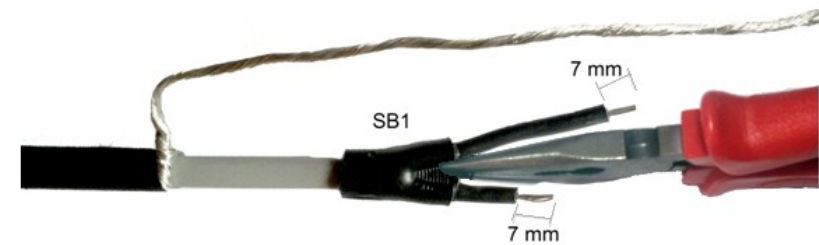


Přetáhněte izolační kroužek SB1 přes vodiče a topný kabel, zafoukejte. Špičatými kleštěmi zamáčkněte izolační kroužek SB1 mezi vodiči a také u topného kabelu.

Na koncích ponechte 7 mm odizolované vodiče pro připojení lisovacích spojek.

Tyto kroky provedte u všech tří topných kabelů.

Obr. 2

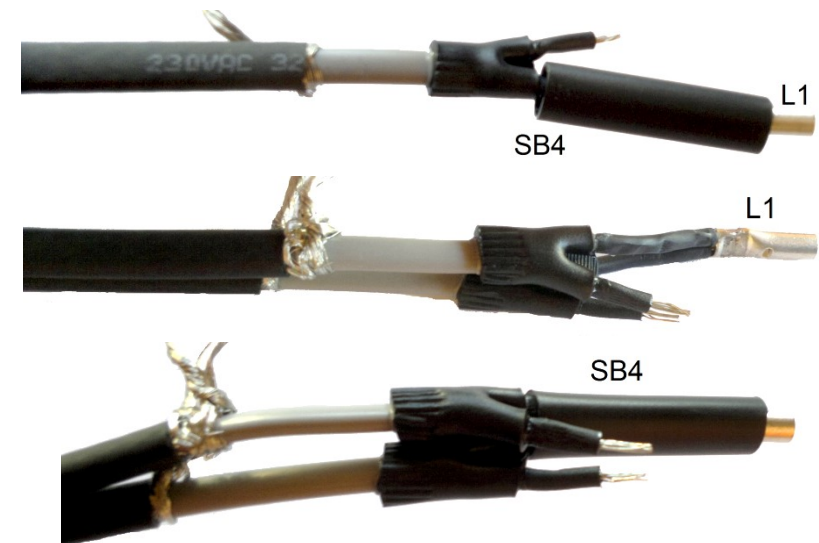


Na přívodní topný kabel nalisujte redukční lisovací spojku L1 na delší z vodičů. Nasuňte na něj izolační dutinku spojených vodičů SB4.

Rozvodové kabely položte na sebe. Delší z konců slisujte k sobě redukční lisovací spojku L1.

Na tyto spojené kabely nasuňte izolační dutinku spojených vodičů SB4.

Obr. 3



Přívodní topný kabel zmáčkněte lisovacími kleštěmi k sobě s rozvodovými topnými kabely.

Izolační dutinky spojených vodičů SB4 nafoukejte přes redukční lisovací spojky L1.

Obr. 4



Namotejte ½ vulkanizační pásky VP1 před opletení přívodního topného kabelu a druhou polovinu pásky namotejte před opletení mezi topnými rozvodovými kabely.

Pásku motejte mezi kabely a následně páskou stáhněte kabely k sobě:



Obr. 5



Přetáhněte krycí plášť spojky SB5 a zafoukejte.

Ochranné vodiče spojte pomocí Cu redukční lisovací spojky L2 a zalisujte.

Namotejte ½ vulkanizační pásky VP1 za opletení přívodního topného kabelu a druhou polovinu pásky namotejte za opletení mezi topnými rozvodovými kabely a následně páskou stáhněte kabely k sobě jako v předešlém kroku.

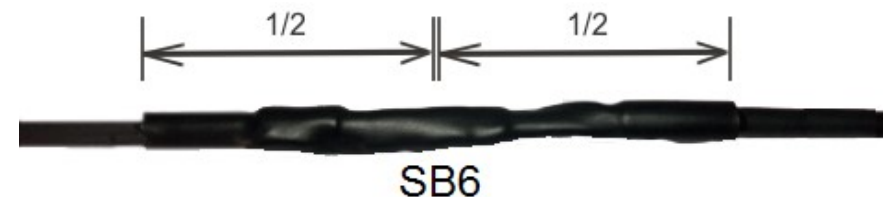
Obr. 6



Nakonec přetáhněte svrchní plášť SB6 na střed a zafoukejte od středu ke koncům.

Pozn.: Nechte zchladnout ve vodorovné nebo svislé poloze, aby se spojka nezkroutila.

Obr. 7



Návod na zhotovení koncovek:

Koncovku rozvodových topných kabelů zhotovíte tak, že odizolujete vrchní vrstvu topného kabelu v délce 50 mm.

Dbejte, abyste neprořizli ochranné opletení. Ochranné opletení přetáhněte dozadu, část 3 obr. 8.

Zkraťte vodiče topného kabelu o 35 mm, část 4 obr. 8. Zkontrolujte, zda se nedotýkají vodiče a zda nejsou spojeny.

Obr. 8



Na zkrácený konec nasuňte izolační dutinku koncovky SB7, zafoukejte ji a zmačkněte kleštěmi na obou koncích, část 2 a 3 obr. 9.

Obr. 9



Ochranné opletení přetáhněte dopředu přes zakončenou izolační dutinku koncovky SB7, část 1 obr. 10.

Nasuňte koncovku SB8 na topný kabel a zafoukejte od konce čepičky.

Obr. 10

